

Actividades medioambientales

La actual concienciación de la industria por la conservación del medio ambiente ha recobrado la importancia real que tiene.

Como futuro bien que es necesario preservar, **GRUPO VENTO**, ha volcado sus esfuerzos en este campo y su departamento de I+D ha desarrollado equipos e instalaciones capaces de proteger nuestro entorno de ciertos vertidos contaminantes.

Líneas de actuación:

- Optimización de procesos
- Eliminación de vertidos de alcoholeras
- Neutralización y lavado de gases
- Concentración de residuos por evaporación y reciclaje
- Procesos de tratamiento de alpechines
- Recuperación de disolventes manchados con pintura por destilación
- Concentración para vertido cero "ZLD" en Centrales de Ciclo Combinado
- Depuración de aguas residuales de industrias cítricas
- Minimización de los vertidos por evaporación: taladrinas, líquidos fotográficos, líquidos fitosanitarios, aguas con hidrocarburos, etc...



Pol. Ind. Fuente del Jarro
C/ Ciudad de Elda, 11
46988 Paterna- Valencia
Tel. (34) 96 134 06 63
Fax (34) 96 134 05 32
web: www.grupovento.com
e-mail: vento@grupovento.com

RELACIÓN DE PRINCIPALES REFERENCIAS DEL GRUPO VENTO (En el Sector de Subproductos y Depuración de vertidos)

SIRVENT ALMENDRAS, S.A. (Jijona-ALICANTE): Evaporación múltiple efecto para la reutilización de las aguas de lavado y escaldado de almendras. Para 6.500 Lts/h (***Proyecto financiado por el CDTI***).

FELGUERA FLUIDOS (Grupo BEFESA) (Para **MEXICO**): Concentrador-cristalizador para aguas residuales, 10.000 Kg/h. Sistema ZLD para centrales de ciclo combinado.

RESA (Grupo FCC) (BARCELONA): Ensayos de evaporación de purín digestado por tratamiento anaerobio.

ROS ROCA (Tarrega-LLEIDA): Ensayos de evaporación de purín digestado por tratamiento anaerobio.

SINAE (MADRID): Ensayos de descontaminación del agua evaporada procedente de la evpaoración directa de purín bruto.

TRADEMED (Grupo BEFESA) (Escombreras-MURCIA): Evaporación de lixiviados en planta de vertidos industriales.

REPSOL PETROLEOS (CIUDAD REAL): Planta de deshidratación y purificación de aceites aislantes, 10.000 Lts/h.

EXTRACT-OIL, S.A. (Cartagena-MURCIA): Equipo destilador-depurador de las aguas residuales generadas en su proceso de fabricación.

INSTITUTO VALENCIANO DE INVESTIGACIONES AGRARIAS (I.V.I.A) (Montcada-VALENCIA): Digestor para aguas bio-contaminadas.

RESER, AG, S.L.(Puerto de Sagunto-VALENCIA): Sistema de minimización de residuos (líquidos fotográficos) mediante evaporación en simple efecto. Para 6.000 Lts/día.

CITROSOL, S.A. (Potries-VALENCIA): Columna (Scrubber) para el lavado y neutralización de gases amonicos. Ensayos de evaporación para minimización de vertidos (aguas contaminadas con plaguicidas)

SECNA, S.A. (Benifaio-VALENCIA): Evaporador triple efecto con columna destiladora, para aguas residuales (7.000 Lts/h).

COOP. ALCOHOLERA SAN VALERO (Cariñena-ZARAGOZA): Proyecto de reestructuración general de los procesos de fabricación de la alcoholera para depuración total de las aguas de vertido de la alcoholera para alcanzar vertido "cero" (***Sistema Patentado***).

COVIÑAS, S.COOP (Requena-VALENCIA): Proyecto para depuración total de las aguas de vertido de la alcoholera. Reestructuración de los procesos de la alcoholera para ahorro energético y concentración de las aguas residuales, para 500 m³/día (***Proceso Patentado***).

COOP. COMARCAL "LA VALL D'ALBAIDA" (Quatretonda-VALENCIA): Evaporador triple efecto con columna depuradora, para subproductos oleícolas (alpechines), 4.000 Kg/h.

ROUSSILLON ALIMENTAIRE "LA CATALANE" (**FRANCIA**): Concentrador doble efecto con columna desulfatadora-destiladora para aguas residuales, 3.750 Kg/h.

FEPYR, S.A. (Paterna-VALENCIA): Equipo recuperador de disolventes, mod. V-500.

LABORATORIOS RADIO, S.A. (Lliria-VALENCIA): Equipo recuperador de disolventes, mod. V-500.

INDUSTRIA DE BARNICES ESPECIALES (ILP) (VALENCIA): Equipo recuperador de disolventes para 2.000 Kg/día.

NABERSA (VALENCIA): Estudio sistema de recuperación de disolventes.

PRODUCTOS QUETZAL, S.A. (Alcacer-VALENCIA): Equipo recuperador de disolventes, mod. V-500.

INDUSTRIAS OMAR, S.A. (Silla-VALENCIA): Equipo recuperador (destilador) de disolventes residuales mod. V-500.

PRODUCTOS JEMG, S.A. (Picassent-VALENCIA): Equipo recuperador (destilador) de disolventes residuales mod. V-500.

DOSMAR, S.A. (Paterna-VALENCIA): Remodelación y puesta en marcha de Planta para la recuperación de disolventes.

PINTURAS BLATEM, S.L. (Torrent-VALENCIA): Equipo recuperador (decantador+destilador) de disolventes residuales mod. V-500.

CODISOIL, S.A. (Grupo REPSOL) (Porriño-PONTEVEDRA): Sistema de minimización de residuos (aguas con hidrocarburos) mediante evaporación en simple efecto a vacío. Para 6.000 Lts/día.

PRONIMON, S.L. (Aldaia-VALENCIA): Equipo recuperador (destilador) de disolventes residuales mod. V-500.