

**96 134 06 63**

P.I. Fuente del Jarro
Ciudad de Elda, 11
46988 Paterna | Valencia
www.grupovento.com



**Muy buen
rendimiento en un
corto tiempo de
residencia del
producto.**

**Deshidratación en
continua a un bajo
coste.**

SISTEMA DE PROCESO

La Unidad de secado por medio de turbina radiante STR está desarrollado para la evaporación en continuo de materiales que necesiten un acondicionamiento, en cuanto a su humedad y estabilización biológica.

Está formado por un cuerpo cilíndrico, con camisa de vapor presurizada y una turbina interior, también con vapor, provista de unas palas para el volteo y avance del material. Estas palas irradian el calor de la turbina al producto, de forma que este recibe calor tanto por el cuerpo del secadero como por la turbina, de esta forma se acelera considerablemente la acción de secado, consiguiéndose en un corte recorrido un muy buen rendimiento.

La turbina dispone de su propia entra de vapor, mediante junta rotativa que permite el paso del vapor y la salida del agua condensada. El agua condensada tanto de la turbina como de la camisa del secadero se extraen mediante un purgador de boya, devolviéndola al generador de vapor.

Secado y estabilización de los industriales.

Disminución del volumen de vertidos.

Reducción de los costes de gestión.

Debido a que el producto está constantemente cizallado por las palas, evita la formación de bolas, que inhiben la acción de secado, al tiempo que por ser confinada la zona de secado (sin entrada de aire), esto permite un óptimo rendimiento, además el secadero va aislador térmicamente (calorifugado), para evitar estas pérdidas de calor.

El producto a secar se introduce en el secadero por la parte superior, mediante dosificación continua, a través de un tornillo sinfín y sale por el otro externo del secadero, por la parte baja, también extraído por un tornillo sinfín.

El sistema de secado STR dispone de un cuadro eléctrico y de control para: regular la velocidad de los motores, detectar y transmitir parámetros de presión y temperatura, tanto de la comisa de vapor como del producto. Además permite modificar los parámetros de trabajo desde un Terminal de operador.

Este equipo responde a las necesidades de deshidratar en continuo materiales y productos no termosensibles, de una forma rápida, autónoma y de bajo coste energético, ya que solo consumen el vapor necesario para transmitir la entalpía necesaria para calentar el producto y evaporar parte de su humedad.

Diseñado según normativa europea de diseño de máquinas. Marcado CE

POSIBLES APLICACIONES

Secado de lodos industriales.

Secado y esterilización de pimentón

Secado de Tartrato de Cal

Secado de bitartrato potásico

Secado de Sulfato sódico

Secado de principios activos de plantas medicinales

EJEMPLOS INSTALACIONES

| Instalación STR (lodos industria cervecera)
para Grupo DAMM (Madrid) de una capacidad de
tratamiento de 2 Tm/h

| Instalación STR (pimentón)
para PIMURSA en Cabezo de Torres (Murcia) de una
capacidad de tratamiento de 200 Kg/h

| Instalación ZLD (tartrato de cal)
para MOSTINSA en Valdepeñas (Ciudad Real) de una
capacidad de tratamiento de 0,5 Tm/h

