

**96 134 06 63**

P.I. Fuente del Jarro
Ciudad de Elda,11
46988 Paterna | Valencia
www.grupovento.com



**Très bon rendement
avec un passage
rapide du produit.**

**Déshydratation en
continu à un coût
réduit.**

FONCTIONNEMENT DU PROCESSUS

L'équipement de séchage avec turbine radiante STR il a été développé pour évaporer en continu des produits qui ont besoin d'un conditionnement de l'humidité et d'une stabilisation biologique.

Le sécheur est formé d'un un corps cylindrique, avec une chemise à vapeur pressurisée et une turbine intérieure (à vapeur) avec des pales pour faire tourner et avancer le produit. Ces pales distribuent la chaleur de la turbine sur le produit, de façon à ce que le produit reçoit la chaleur à travers le corps du séchoir et de la turbine. Ce système accélère considérablement l'action de séchage, obtenant ainsi un très bon rendement avec un court temps de séjour.

La turbine dispose de sa propre entrée de vapeur, à travers d'un joint rotatif qui permet l'entrée de vapeur et la sortie de l'eau condensée. L'eau condensée de la turbine et de la chemise du séchoir sort du système à travers d'un purgeur à flotteur puis elle est conduite au générateur de vapeur.

Séchage et stabilisation de boues industrielles.

Diminution du volume des déversements.

Réduction des coûts de gestion.

La conception de l'intérieur du sécheur fait que le produit soit toujours cisailé par les pales, en évitant ainsi la formation de boules qui empêchent l'action de séchage, ce qui permet un rendement optimal. En plus le four est isolé thermiquement pour éviter les pertes de chaleur.

Le produit à sécher entre dans le séchoir par la partie supérieure à travers d'un vis sans fin qui permet un dosage continu. Le produit sec sort du sécheur par la partie inférieure à l'aide d'un vis sans fin.

Les sécheurs disposent d'une armoire électrique de contrôle pour réguler la vitesse de rotation, détecter et transmettre les paramètres de pression et de température, bien dans la chemise comme dans le produit. En plus il nous permet de modifier les paramètres de travail à travers d'un terminal d'opération.

Cet équipement obéit aux besoins d'élimination d'eau continue dans des produits non thermosensibles, de façon rapide, autonome et à un coût énergétique bas, puis qu'il consomme seulement l'énergie nécessaire pour transmettre l'enthalpie pour chauffer le produit et évaporer part de l'humidité.

Conception réalisée d'après la norme européenne de conception de machines. Marquage CE

APPLICATIONS POSSIBLES

Séchage de boues industrielles

Séchage et stabilisation de paprika

Séchage de tartrate de chaux

Séchage de bitartrate potassique

Séchage de sulfate sodique

Séchage de principes actifs de plantes médicinales

EXEMPLES DES INSTALLATIONS

| Installation STR (boues de l'industrie de la bière)
pour Grupo DAMM (Madrid) avec une capacité de
traitement de 2 Tm/h

| Installation STR (paprika)
pour PIMURSA à Cabezo de Torres (Murcia) avec une
capacité de traitement de 200 Kg/h

| Installation ZLD (tartrate de chaux)
pour MOSTINSA à Valdepeñas (Ciudad Real) avec une
capacité de traitement de 0,5 Tm/h

