



**96 134 06 63**

P.I. Fuente del Jarro  
Ciudad de Elda,11  
46988 Paterna | Valencia  
[www.grupovento.com](http://www.grupovento.com)



### FONCTIONNEMENT DU SYSTÈME

**L'évaporateur c'est  
un producteur d'eau  
éaporée avec des  
caractéristiques  
excellentes pour  
être réutilisée dans  
le processus**

L'unité d'évaporation pour l'épuisement maximum des eaux résiduelles se compose essentiellement d'un système d'évaporation à simple effet, avec un échangeur tubulaire externe pour faciliter le nettoyage des tubes.

L'eau évaporée passe à un condenseur multitubulaire où elle condense. Dans la base du condenseur on trouve un réservoir qui stocke l'eau liquide.

Cette unité d'évaporation permet des degrés de concentration dans l'effluent très élevés, mais cette relation de concentration dépend du produit à traiter, étant donné que cela dépend beaucoup des sels contenus.

Pour l'évaporation, les besoins de vapeur sont très bas, approx. 1 Kg vapeur / Kg eau évaporée, avec une vapeur saturée sèche à 4 Kg/cm<sup>2</sup>

Pour la condensation des vapeurs produits on utilise de l'eau de refroidissement. Mais la consommation effective d'eau dans la tour de refroidissement, la pompe à vide et le refroidissement des pompes de procès peut être recirculée à la tour de refroidissement. On dispose alors d'un système à rejet "0".

Il faut tenir en compte que la consommation d'eau d'une installation d'évaporation ne doit pas représenter un problème. L'évaporateur c'est un producteur d'eau évaporée avec des caractéristiques excellentes pour être réutilisée dans le processus.

Construit d'après la norme européenne de conception de machines. Marquage CE.

## **APPLICATIONS POSSIBLES**

- | Huiles de coupe, émulsions eau-huile.
- | Eaux usées de fabrication de détergents
- | Liquides lixiviés de déversoirs
- | Rejet d'osmose inverse
- | Eaux de lavage et régénération de détartreurs
- | Eaux usées de fabrication d'olives marinées
- | Eaux de lavage de conteneurs des insecticides
- | Eaux de lavage/pelage de maïs
- | Déchets des bains chimiques
- | Eaux usées dans la gestion de batteries usées
- | Eaux de lavage dans l'émaillage de l'industrie céramique
- | Effluents de lavage dans le pelage d'amandes
- | Eaux de processus industriels alimentaires
- | Eaux usées dans la réhydratation de fruits secs
- | Eaux usées dans l'industrie chimique

## EXEMPLES D'INSTALLATIONS

- | Installation de MINIMISATION (rejet d'osmose inverse) pour **BEFESA** C.C. à Querétaro (México) avec une capacité de traitement de 10 Tm/h
- | Installation de MINIMISATION (lixiviés de déversoirs) pour **BGRI** à Valle de escombreras (Cartagena) avec une capacité de traitement de 2.000 Lts/h
- | Installation de MINIMISATION (liquides de développement photographique) pour **RESER** à Sagunto (Valencia) avec une capacité de traitement de 500 Lts/h
- | Installation de MINIMISATION (eaux de pelage d'amandes) pour **SIRVENT ALMENDRAS** à Xixona (Alicante) avec une capacité de traitement de 6.500 Lts/h
- | Installation de MINIMISATION (eaux de réhydratation de fruits) pour **IMPORTACO** à Beniparrel (Valencia) avec une capacité de traitement de 500 Lts/h
- | Installation de MINIMISATION (eaux de processus industriels alimentaires) pour **NUTRACITRUS** à Elche (Alicante) avec une capacité de traitement de 250 Lts/h

