



96 134 06 63

P.I. Fuente del Jarro
Ciudad de Elda, 11
46988 Paterna | Valencia
www.grupovento.com



On peut obtenir un méthyle ester avec une teneur supérieure à 99,5%, à partir d'un mélange de méthyle ester (FAME) et des impuretés provenant de la fabrication du biodiesel.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

On peut obtenir un méthyle ester avec une teneur supérieure au 99,5% à partir d'un mélange de méthyle ester (FAME) et des impuretés provenant de la fabrication du biodiesel, approx. 90-94%

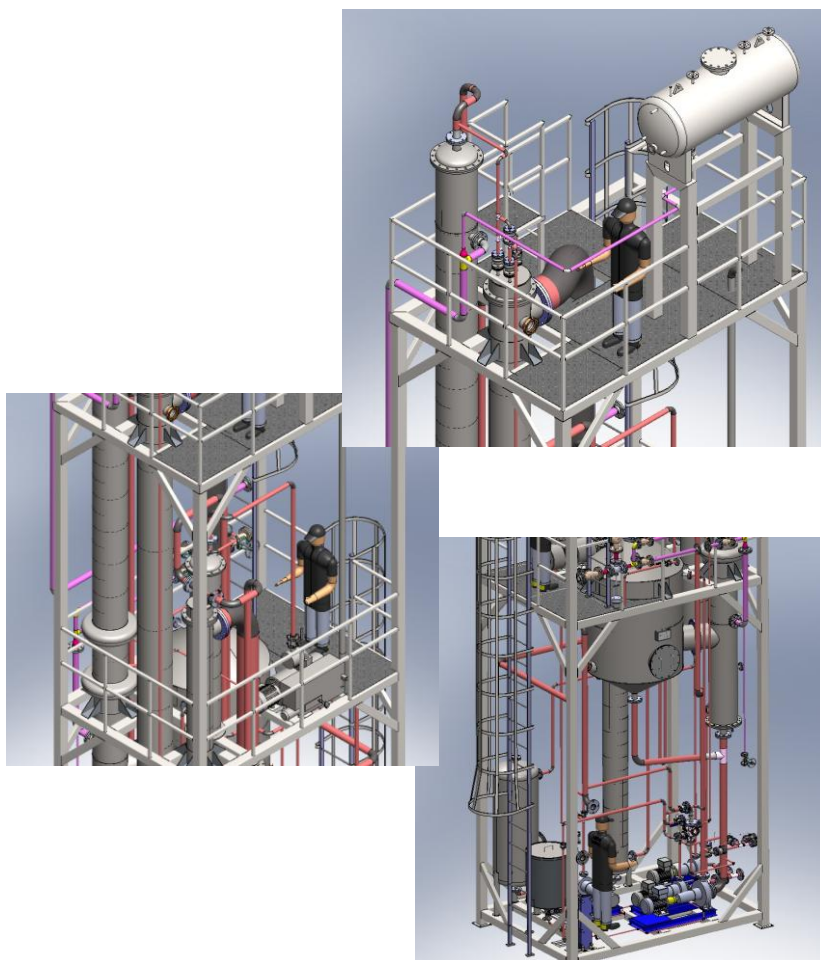
Installation de distillation continue formée d'une colonne de désaération et un distillateur-finalisateur avec un dispositif pour empêcher l'apparition de mousses.

L'installation dispose aussi d'un évaporateur tubulaire, un ensemble de condenseurs, rafraîchisseurs de substances volatiles, réservoir de stockage de méthyle ester distillé, pompes de procès.

L'installation est construite dans un "skid", structure métallique avec toutes les connexions des éléments qui composent l'installation.

IMAGES DE CONCEPTION 3D

L'installation
respecte la
réglementation
ATEX



Exemples de nos installations

| Installation pour distillation de FAME pour **INTEGRAL BIOENERGIES SYSTEMS, S.L.** à Paiporta (Valencia) avec une capacité de traitement de 150 Lts/h. (Plante Pilote)

| Installation pour distillation de FAME pour **BIOCARSA** à Cuevas de Almanzora (Almeria) avec une capacité de traitement de 1.500 Lts/h.