



96 134 06 63

P.I. Fuente del Jarro
Ciudad de Elda,11
46988 Paterna | Valencia
www.grupovento.com



**Très bon
rendement
de l'échange
thermique.**

FONCTIONNEMENT DU PROCESSUS

INDETEC (entreprise qui appartient à GRUPO VENTO) a développé deux types de sècheurs TROMMEL différents en fonction de la source d'apport calorifique.

DIRECT Lorsqu'on dispose de gaz de combustion d'une unité de cogénération ou de la propre chambre de combustion du sécheur où il existe un contact direct entre les gaz de combustion et le produit à sécher.

INDIRECT Lorsque l'apport calorifique provient de la vapeur d'eau ou d'eau surchauffée où il n'existe pas un contact direct entre la vapeur et le produit à sécher.

**Séchage et
stabilisation du
produit**

**Diminution du
volume de
déversements.**

**Réduction des
coûts de gestion.**

On introduit le produit à sécher et les gaz de combustion (à courant co-courant) par un des cotés du séchoir de façon à que l'air de séchage à température supérieure soit en contact avec le produit au moment où il contient la plus grande quantité d'eau, en ordre de minimiser l'impact thermique sur le produit. Le produit élimine l'eau au fur et à mesure qu'il se déplace à travers le séchoir dû au mouvement de rotation du même. La conception de l'intérieur du four fait que le produit soit toujours cisailé par les pales, en évitant ainsi la formation de boules qui empêchent l'action de séchage, ce qui permet un rendement optimal.

Dans le cas du séchage indirect, la disposition du séchoir est un peu différente par rapport au séchage direct car on dispose de tuyaux intérieurs où circule la vapeur. Le produit se déplace à travers les espaces de ces tuyaux avec un mouvement de translation tout au long du sécheur.

Cet équipement obéit aux besoins d'élimination d'eau continue dans des produits non thermosensibles, de façon rapide, autonome et à un coût énergétique bas, puisqu'il consomme seulement l'énergie nécessaire pour transmettre l'enthalpie pour chauffer le produit et évaporer part de l'humidité.

Le four dispose d'un cadre électrique et de contrôle pour: réguler la vitesse de rotation, détecter et transmettre les paramètres de pression et de température, bien dans la chemise comme dans le produit. En plus il nous permet de modifier les paramètres de travail à travers d'un terminal d'opération.

Conception réalisée d'après la norme européenne de conception de machines. Marquage CE

QUELQUES APPLICATIONS

Séchage de biomasse (coquilles d'amande, déchets végétaux, STEP...)

Séchage de DDG's (sous-produit dans l'obtention de méthanol)

Séchage de marc de raisin

Séchage de graines de raisin

Séchage de bagasses de bière

EXEMPLES D'INSTALLATIONS

- | Installation SÉCHAGE TROMMEL INDIRECT (boues industrie bière) pour Groupe DAMM (Madrid) avec une capacité de traitement de 2 Tm/h
- | Installation SÉCHAGE TROMMEL DIRECT (caroube moulue) pour COMPAÑIA GENERAL DEL ALGARROBO, S.A à Liria (Valencia) avec une capacité de traitement de 1 Tm/h
- | Installation SÉCHAGE TROMMEL DIRECT (marc de raisin) pour SUBVIDOURO au Portugal avec une capacité de traitement de 15 Tm/h
- | Installation SÉCHAGE TROMMEL DIRECT (acide tartrique) pour SUBVIDOURO au Portugal avec une capacité de traitement de 3 Tm/h
- | Installation SÉCHAGE TROMMEL INDIRECT (DDG's biocarburants) pour MAREX à Roumanie avec une capacité de traitement de 3 Tm/h
- | Installation SÉCHAGE TROMMEL INDIRECT (coquilles d'amande) pour COVAERSA à Crevillente (Alicante) avec une capacité de traitement de 13 Tm/h

