

CONCEPTION D'UN DÉSHYDRATEUR POUR LE BIODIESEL



96 134 06 63

P.I. Fuente del Jarro
Ciudad de Elda,11
46988 Paterna | Valencia
www.grupovento.com



**Biodiesel avec une
teneur en eau
inférieure à 300
ppm.**

**Le biodiesel
s'obtient sous la
norme 14.2.14**

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

Le biodiesel qui s'obtient dans les réacteurs de transestérification, même après de nombreux lavages et le respectif conditionnement, ne satisfait pas la norme 14.2.14 car il existe encore une excessive teneur de H₂O, normalement supérieure à 3.500 ppm. À travers notre système de déshydratation par évaporation, sous vide, nous arrivons à obtenir du biodiesel avec une quantité inférieure à 300 ppm d'eau.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

La nécessité de réduire la proportion d'eau dans le biodiesel à moins de 500 ppm, quantité déterminée par la norme européenne 14.2.14, ainsi que la nécessité des stockistes et des consommateurs, qui exigent que la teneur d'eau soit la minimum possible, se révèle une exigence de plus en plus pressante aux marchés, étant donné que la présence de H₂O peut produire de nombreux problèmes aux oléoducs. En plus, lors du transport inertisé du produit final, se produit une inévitable ré-hydratation du biodiesel; c'est pour cela que la nécessité de réduire la teneur d'eau dans le metilester produit, même par-dessous des limites de la norme européenne, devient fondamentale.

C'est pour cela que Grupo Vento, en appliquant notre expérience en déshydratation d'autres fluides tels que les huiles de transformateurs (< 15 ppm de H₂O), huiles sulfonés (< 100 ppm de H₂O), huiles pour la consommation humaine (< 200 ppm de H₂O), etc ... offre une équipe de déshydratation continue totalement automatisée, construite sur châssis transportable, avec des appareils d'échange thermique pour un maximum d'épargne énergétique; il s'agit d'un système sous vide, autonome qui, à travers de niveaux, possède un exhaustif contrôle du temps de permanence du produit dans l'appareil, capable de garantir une teneur d'eau inférieure à 300 ppm à la sortie du metilester.

Nous concevons la construction de ces appareils à travers un système de production modulaire qui comprend de 1.000 Lts/h jusqu'à 20.000 Lts/h. En nombreuses occasions nous avons prévu la possibilité de plusieurs appareils pour pouvoir diversifier au même temps que nous réduisons le risque lors de la fabrication. Ces appareils nous offrent la possibilité de travailler aussi bien avec de la vapeur d'eau comme avec de l'huile thermique comme fluide calorifique, dépendant de la disponibilité de services de l'usine.

Les appareils sont toujours construits sous la norme de certification CE et remplissent toutes les conditions de la normative ATEX de sécurité.

**Automatisation
maximale du
processus**

**Respecte la norme
ATEX**

NOS INSTALLATIONS

| DÉSHYDRATEUR BIODIESEL pour **Biotel** à Barajas de Melo (Cuenca) avec une capacité de traitement de 2 x 10.000 Lts/h

| DÉSHYDRATEUR BIODIESEL pour **Egal** à Rois (A Corunya) avec une capacité de traitement de 8.000 Lts/h

| DÉSHYDRATEUR BIODIESEL pour **Bercam** à Los Yebenes (Toledo) avec une capacité de traitement de 1.500 Lts/h

| DÉSHYDRATEUR BIODIESEL pour **Biocyl** à San Cristóbal de entreviñas (Zamora) avec une capacité de traitement de 1.000 Lts/h

| DÉSHYDRATEUR BIODIESEL pour **Combunet** à Monzón (Huesca) avec une capacité de traitement de 6.000 Lts/h

| DÉSHYDRATEUR BIODIESEL pour **BM ingenieria** à Elda (Alicante) avec une capacité de traitement de 3.000 Lts/h

