



**96 134 06 63**

P.I. Fuente del Jarro  
Ciudad de Elda, 11  
46988 Paterna | Valencia  
[www.grupovento.com](http://www.grupovento.com)



**El propio evaporador es un productor de agua de excelentes características para ser reutilizada en proceso, generando un caudal muy superior a sus necesidades de consumo.**

### SISTEMA DE PROCESO

Actualmente durante el proceso de lavado y escaldado de la almendra, fase clave y de mayor consumo de agua de este tipo de industrias, se generan unas aguas con una elevada contaminación biológica (DBO, DQO, SS ... y térmica (T aprox. 90 °C)

Esta agua son de difícil tratamiento por los sistemas de depuración convencionales (depuración fisico-química del agua para ser vertida), por tanto se ha desarrollado este novedoso sistema de minimización basado en los procesos de evaporación en múltiple efecto a vacío, de bajo coste de explotación, que permite obtener agua destilada, de unas características extraordinarias para ser reutilizada en el propio proceso de escaldado y repelado de la almendra. Permitiendo un considerable ahorro de agua (aprox. 98 %) y también obteniendo un producto concentrado que puede ser mezclado con la piel de las almendras que actualmente se destinan para alimentación a ganado, pudiendo estudiarse la viabilidad de darle un mayor valor añadido por su alto contenido en extractos húmicos y fúlvicos y en compuestos fenólicos.

Constituyendo un vertido cero.

**Reduzca un 98 % el consumo de agua en su empresa.**

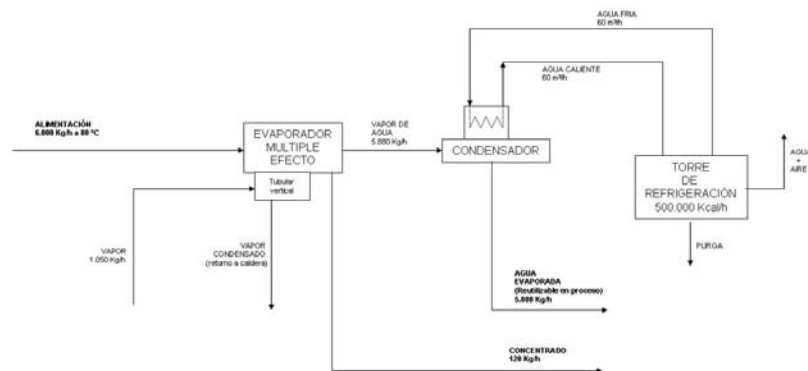
De esta forma se consiguen solucionar los problemas medioambientales que suponen los procesos de lavado y repelado de la almendra reduciendo el consumo de agua (bien tan escaso en los últimos tiempos en nuestro país)

**Soluciona los problemas medioambientales del lavado y repelado de la almendra.**

La viabilidad tecnológica del proyecto ha sido avalada por un organismo de reconocido prestigio como es el CDTI.

## DIAGRAMA DE PROCESO

DIAGRAMA DE PROCESO PARA MINIMIZACIÓN DE VERTIDOS



Agua de Vertido  
Relac. Minimización 50 : 1  
6.000 Lts/h

## EJEMPLOS INSTALACIONES

| Instalación de evaporación múltiple efecto (aguas de repelado de almendras) para SIRVENT ALMENDRAS en Xixona (Alicante) de una capacidad de tratamiento de 6,5 Tm/h

