



+34 96 134 06 63

P.I. Fuente del Jarro
Ciudad de Elda, 11
46988 Paterna | Valencia
www.grupovento.com



Partiendo de una mezcla de Fatty Acid Methyl Ester (FAME), con impurezas procedentes del proceso de fabricación de biodiesel, se obtiene un Metiléster superior al 99,5 % de pureza

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

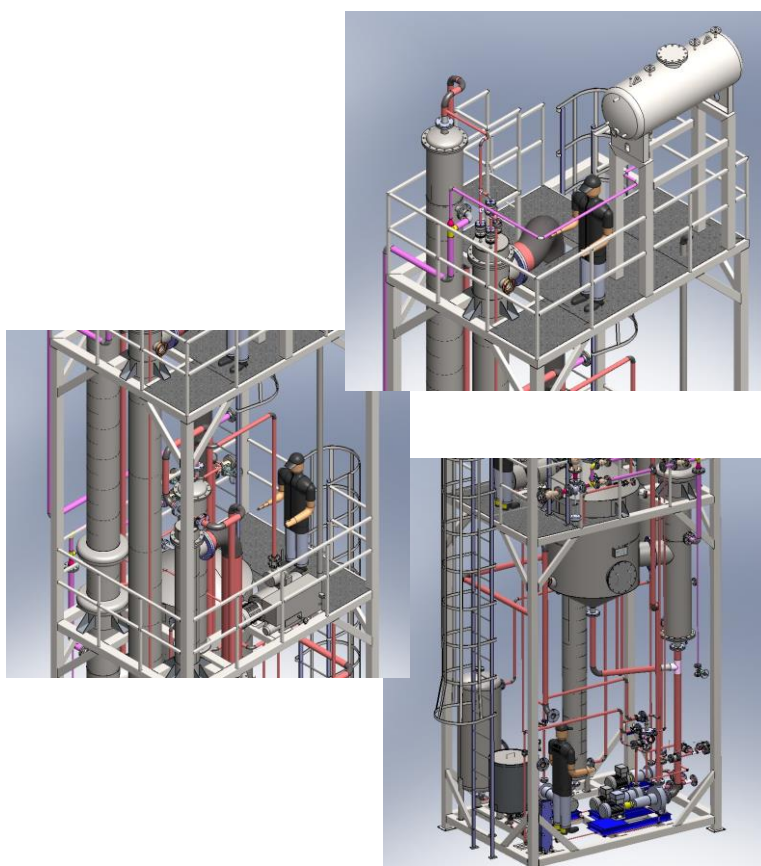
Partiendo de una mezcla de Fatty Acid Methyl Ester (FAME) con impurezas procedentes del proceso de fabricación de biodiesel, de aprox. 90-94 % se obtiene un metielester superior al 99,5 % de pureza.

Instalación de destilación continua, formada por una columna desgasificadora, una columna de destilación y un finalizador-destilador con rompeespumas.

Además, incorpora evaporador tubular mediante aceite térmico, conjunto de condensadores, enfriantes de volátiles, depósito de recogida del Metiléster destilado, bombas de proceso y vacío... La instalación está montada en "skid", sobre una estructura metálica con todas las interconexiones de los elementos que componen la instalación.

DIAGRAMA DEL PROCESO

Cumple con la
Normativa ATEX



EJEMPLOS INSTALACIONES

| Instalación de DESTILACION FAME para **INTEGRAL BIOENERGIES SYSTEMS, S.L.** en Paiporta (Valencia) de una capacidad de tratamiento de 150 L/h. (Planta Piloto)

| Instalación de DESTILACION FAME para **BIOCARSA** en Cuevas de Almanzor (Almería) de una capacidad de tratamiento de 1.500 L/h.

| Instalación de DESTILACION FAME para **BIOCOM ENERGIA** en Algemesi (Valencia) de una capacidad de tratamiento de 6.000 L/h.

| Instalación de DESTILACION FAME para **BIOESTE** en Guia (Portugal) de una capacidad de tratamiento de 1.500 L/h.

| Instalación de DESTILACION FAME para **BDMED** en Onda (Castellón) de una capacidad de tratamiento de 100 L/h.