



+34 96 134 06 63

P.I. Fuente del Jarro
Ciudad de Elda, 11
46988 Paterna | Valencia
www.grupovento.com



EVAPORADORES PARA MINIMIZACIÓN DE EFLUENTES

Producción de agua de excelentes características, que puede ser reutilizada en proceso

Apuesta por la economía circular y la sostenibilidad medioambiental

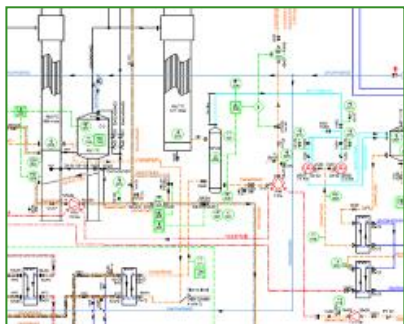
Retorno de la inversión

La minimización por evaporación permite *reducir significativamente* la cantidad de efluentes industriales generados en su actividad.

Este concepto es de tremenda utilidad cuando los vertidos, por sus características, son difíciles de tratar por tecnologías convencionales como el tratamiento biológico o físico-químico. En este caso, éstos deben de ser entregados a un gestor autorizado de vertidos.

Mediante esta tecnología se consigue reducir considerablemente el vertido, lo que implicará un ahorro de costes. Por otra parte, el agua evaporada es, generalmente, apta para ser reutilizada en el proceso. También existen efluentes en los cuales es posible estudiar la valorización, con su retorno económico, del producto concentrado obtenido en evaporación.

En **Grupo Vento** disponemos de una dilatada experiencia en el diseño, fabricación y puesta en



marcha de instalaciones de evaporación. La configuración de la instalación en cada uno de ellos es distinta, en función de las condiciones particulares.

El mejor tratamiento mediante este tipo de instalaciones se debe de estudiar para cada efluente específico; disponiendo en **Grupo Vento** de laboratorio y planta piloto propios.

Nuestras instalaciones están fundamentadas en la tecnología multi-efecto, con la posibilidad de incorporar desde 2 hasta 7 efectos y una capacidad de tratamiento desde 1 hasta 30 Tm/h. Ésta permite reducir el ahorro energético y por tanto el coste operativo. La circulación del efluente puede ser en película descendente o en circulación forzada. Como fluido calorífico se puede utilizar vapor, aceite térmico, agua caliente...

Diseño y construcción a la medida de sus necesidades

Instalaciones fiables, rentables y flexibles

Capacidad de tratamiento desde 1 Tm/h hasta 30 Tm/h

Tecnologías para la eliminación de volátiles del agua evaporada

En algunas ocasiones, el agua evaporada incorpora compuestos volátiles asociados a altos niveles de DQO que es necesario reducir. Disponemos de experiencia en la implementación de tecnología para su depuración y recuperación, pues en ciertos casos, estos compuestos tienen un valor añadido. Para determinados efluentes, también es posible aumentar el grado de minimización, completando el proceso con una etapa de cristalización-finalización.

Uno de nuestros focos es la optimización energética, lo que se refleja, por ejemplo, en la obtención de patentes de aprovechamiento de excedentes energéticos en su planta.

En **Grupo Vento** tenemos la capacidad de asegurar en sus instalaciones un funcionamiento robusto, adaptable y operativamente sencillo, minimizando las operaciones de mantenimiento.

Además, incorporamos la automatización y control del proceso para asegurar tanto el rendimiento, como la seguridad y la monitorización.

Instalaciones construidas según normativa europea de diseño de máquinas. Marcado CE.

POSIBLES APLICACIONES

- | Lixiviados de vertedero
- | Aguas residuales de industria química (detergentes, fertilizantes, baños químicos, plaguicidas, esmaltado...)
- | Rechazo de plantas de ósmosis inversa
- | Aguas residuales de fabricación de encurtido de aceituna
- | Efluentes de repelado de almendras
- | Efluentes de industria alimentaria (cítrica, almazaras...)



ALGUNOS EJEMPLOS DE INSTALACIONES

| Instalación de MINIMIZACIÓN (rechazo de ósmosis inversa) para **BEFESA** en Querétaro (México) de una capacidad de tratamiento de 10 Tm/h

| Instalación de MINIMIZACIÓN (lixiviados de vertedero) para **HERA HOLDING** en Vacarisses (Barcelona) de una capacidad de 4 Tm/h

| Instalación de MINIMIZACIÓN (aguas residuales de industria cítrica) para **AGRICONSA** en Algemesí (Valencia) de una capacidad de tratamiento de 15 Tm/h

| Instalación de MINIMIZACIÓN (aguas residuales de alcoholera) para **VIÑAOLIVA** en Almendralejo (Badajoz) de una capacidad de 15 Tm/h

| Instalación de MINIMIZACIÓN (efluentes industriales) para **F.J. SÁNCHEZ** en Carboneras (Almería) de una capacidad de 5 Tm/h

| Instalación de MINIMIZACIÓN (aguas de repelado de almendras) para **SIRVENT ALMENDRAS** en Xixona (Alicante) de una capacidad de tratamiento de 6,5 Tm/h

| Instalación de MINIMIZACIÓN (aguas residuales de industria alimentaria) para **SECNA** en Benifaió (Valencia) de una capacidad de tratamiento de 7,5 Tm/h

- 75 años de know-how en diseño y construcción de plantas industriales
- 25 patentes de invención
- 250 proyectos de I+D
- 2.500 proyectos de actuación
- 25.000 planos de construcción
- 500 plantas industriales funcionando por todo el mundo



+34 96 134 06 63
www.grupovento.com