



96 134 06 63

P.I. Fuente del Jarro
Ciudad de Elda,11
46988 Paterna | Valencia
www.grupovento.com



**destilación y
condensación en
continuo del
disolvente.**

**Minimización del
Vertido.**

SISTEMA DE PROCESO

El equipo está formado fundamentalmente por dos unidades; un destilador continuo y un condensador de los vapores de disolvente producidos en el primero.

El principio de funcionamiento es el siguiente: Previamente a la introducción del disolvente manchado, este debe ser decantado y debe estar lo más limpio posible de pigmentos y posos.

El disolvente manchado decantado es introducido en el destilador mediante una bomba neumática que aspira de bidones del disolvente a regenerar. Esta bomba está comandada por un interruptor de nivel tipo boya, que permite la alimentación de disolvente cuando el nivel dentro del destilador es bajo, e interrumpe esta cuando se alcanza el nivel máximo de trabajo.

Una vez lleno el destilador, el disolvente se llevará a ebullición por calentamiento de aceite térmico en la camisa del destilador, produciendo la destilación de los disolventes en forma de vapores que atraviesan el rompe-espumas. El rompe-espumas está formado por un plato de campanas deflectoras y un tubo de regreso.

Los vapores limpios salen por la cabeza del rompe-espumas y se introducen en el serpentín del condensador donde son condensados mediante intercambio térmico con el agua que circula por la camisa. El disolvente sale del condensador mediante un sifón a una botella separadora de aires de la cual se descarga el disolvente condensado en su recipiente de recogida.

El control del proceso se realiza por medio de reguladores PID para la temperatura que debe alcanzar el aceite en la camisa del destilador para llevar el disolvente a ebullición a un ritmo adecuado y la parada automática, por temperatura máxima de destilación en el disolvente. Como elementos de seguridad se han instalado en el cuerpo una válvula de seguridad y manómetro.

Siguiendo este sistema de destilación el disolvente se va evaporando por lo que consiguientemente baja el nivel dentro del destilador, el sistema automático de llenado repone el nivel hasta que la concentración del extracto seco hace disminuir la capacidad de evaporación del equipo, hecho que apreciamos por el incremento de la temperatura del punto de ebullición de la mezcla del disolvente. El residuo concentrado se evacua por la válvula de descarga.

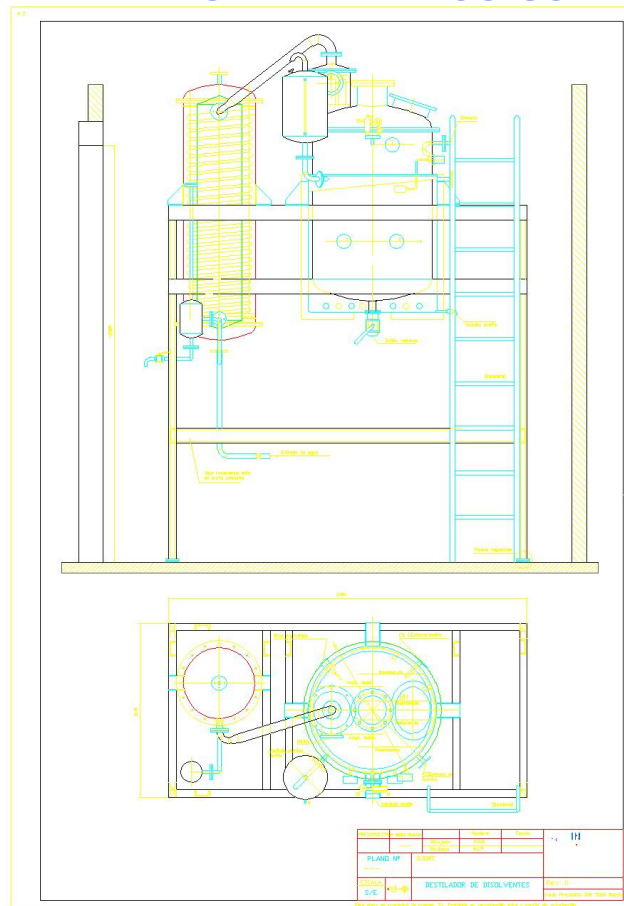
Una vez vaciado el equipo puede volverse a llenar cerrando la válvula de descarga y empezar de nuevo el ciclo de destilación.

Como elementos de seguridad se han instalado en el cuerpo una válvula de seguridad y manómetro.

el control del proceso se realiza mediante reguladores PID

Certificado ATEX.

DIAGRAMA DE PROCESO



EJEMPLOS INSTALACIONES

- | Equipo para recuperación de disolventes Mod. V-500 para FEPYR en Paterna (Valencia)
- | Equipo para recuperación de disolventes Mod. V-500 para LABORATORIOS RADIO en Liria (Valencia)
- | Equipo para recuperación de disolventes Mod. V-500 para INDUSTRIA DE BARNICES ESPECIALES (ILP) en Valencia
- | Equipo para recuperación de disolventes Mod. V-500 para PRODUCTOS QUETZAL en Alcacer (Valencia)
- | Equipo para recuperación de disolventes Mod. V-500 para INDUSTRIAS OMAR en Silla (Valencia)
- | Equipo para recuperación de disolventes Mod. V-500 para PRODUCTOS JEMG en Picassent (Valencia)
- | Equipo para recuperación de disolventes Mod. V-500 para PINTURAS BLATEM en Torrent (Valencia)
- | Equipo para recuperación de disolventes Mod. V-500 para PRONIMON en Aldaia (Valencia)

