



+34 96 134 06 63

P.I. Fuente del Jarro
Ciudad de Elda, 11
46988 Paterna | Valencia
www.grupovento.com

**Especialmente
diseñado para
procesos donde el
metanol tiene una
graduación superior
al 85 %**

**Gran calidad del
alcohol recuperado
aprox. 99,8 %**

DESTILACIÓN SEMICONTINUA

Equipos especialmente diseñados para procesos donde el metanol evaporado en los reactores de transesterificación y condensados junto con pequeños restos de agua. Se recupera mediante una alimentación y destilación continua y un agotamiento en discontinuo manteniendo el nivel de líquido en la caldera de ebullición. Dispone de intercambiadores energéticos que permiten reducir el consumo de vapor y agua. Totalmente automatizado para garantizar alta calidad en el alcohol recuperado y facilita el manejo, por personal de baja cualificación. Construcción modular, autotransportable y de fácil ubicación en fábrica.

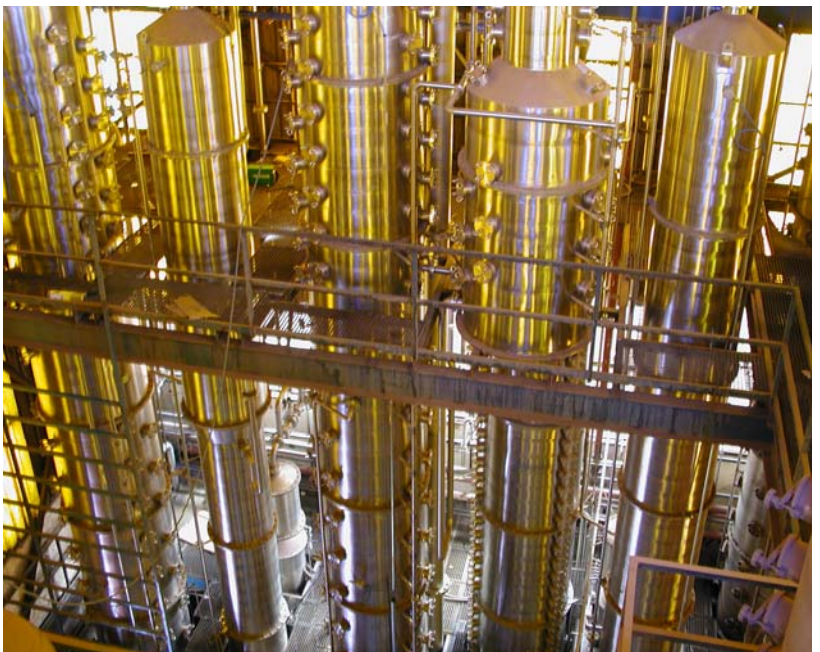
DESTILACIÓN CONTÍNUA

Formado por una o dos columnas de destilación (según disponibilidad de altura en lugar de ubicación), montadas sobre una estructura autoportante o en nave de fábrica.

Aplicando la tecnología que **Grupo Vento** ha ido desarrollando con una experiencia en este campo de mas de 70 años que permite garantizar un máximo rendimiento térmico, una gran calidad en el alcohol recuperado y máximo agotamiento de las aguas residuales (inferior a 0,1 °GL de alcohol).

La instalación se fabrica totalmente automatizada con transductores y programa informático que permiten la ausencia de mano de obra.

Además se incorporan los sistemas de seguridad con respecto a producto, a equipos y a operadores, lazos de regulación automática de alimentación, vapor, agua y salida de alcohol de alta calidad. Adecuada a las necesidades de los procesos de fabricación de biodiesel.



Recuperación de alcohol con bajo consumo energético

Máximo agotamiento en las aguas residuales

Automatización total y máxima seguridad en operación

EJEMPLOS INSTALACIONES

| Instalación de DESTILACIÓN CONTÍNUA para **Biotel** en Barajas de Melo (Cuenca) de una capacidad de producción de 1.800 Lts/h A.P.

| Instalación de DESTILACIÓN SEMICONTINUA para **Egal** en Rois (A Coruña) de una capacidad de producción de 600 Lts/h A.P.

| Instalación de DESTILACIÓN SEMICONTÍNUA para **Biocarsa** en Cuevas del Almanzora (Almería) de una capacidad de producción de 325 Lts/h A.P.

| Instalación de DESTILACIÓN CONTÍNUA para **Biocyl** en San Cristóbal de entreviñas (Zamora) de una capacidad de producción de 200 Lts/h A.P.

| Instalación de DESTILACIÓN SEMICONTÍNUA para **Combunet** en Monzón (Huesca) de una capacidad de producción de 450 Lts/h A.P.

