

## SISTEMAS DE EVAPORACIÓN para MINIMIZACIÓN DE EFLUENTES



### +34 96 134 06 63

P.I. Fuente del Jarro Ciudad de Elda,11 46988 Paterna | Valencia www.grupovento.com



### **EVAPORADORES PARA MINIMIZACION DE EFLUENTES**

Producción de agua de excelentes características, que puede ser reutilizada en proceso

Apuesta por la economía circular y la sostenibilidad medioambiental

Retorno de la inversión

La minimización por evaporación permite reducir significativamente la cantidad de efluentes industriales generados en su actividad.

Este concepto es de tremenda utilidad cuando los vertidos, por sus características, son difíciles de tratar por tecnologías convencionales como el tratamiento biológico o físico-químico. En este caso, éstos deben de ser entregados a un gestor autorizado de vertidos.

Mediante la tecnología de evaporación se consigue reducir considerablemente el vertido, lo que implicará un ahorro de costes. Por otra parte, el agua evaporada es, en muchas ocasiones, de excelentes características para ser reutilizada (torres de refrigeración, limpiezas, proceso..).

# Diseño y construcción a la medida de sus necesidades

Instalaciones fiables, seguras y robustas

Capacidad de tratamiento desde 100 L/h hasta 1.000 L/h

Nuestras instalaciones de evaporación en simple efecto, para MINIMIZACIÓN DE EFLUENTES LÍQUIDOS hasta un caudal de 1.000 L/h, se diseñan y construyen en función de las características de cada proyecto específico.

Se trata de sistemas de trabajo en continuo. Como fluido calorífico se puede utilizar vapor, aceite térmico, agua caliente...

Además, cuidamos la automatización y control del proceso para asegurar tanto el rendimiento, como la seguridad y la monitorización.

Nuestras instalaciones de evaporación permiten un elevado grado de minimización, aunque se debe de estudiar para cada efluente específico; disponiendo en Grupo Vento de laboratorio propio y experiencia para ello.

Instalaciones construidas según normativa europea de diseño de máquinas. Marcado CE.

### **POSIBLES APLICACIONES**

Taladrinas, emulsiones agua-aceite.

Aguas residuales de fabricación de detergentes

Lixiviados de vertedero

Rechazo de plantas de ósmosis inversa

Aguas de lavado y regeneración de descalcificadores

Aguas residuales fabricación de encurtido de aceituna

Aguas de lavado de envases con plaguicidas

Aguas de lavado/pelado de maíz

Residuos de baños guímicos

Aguas de vertido de gestión de baterías usadas

Aguas de lavado de esmaltadora en ind. Cerámica

Efluentes de repelado de almendras

Aguas de proceso de industria alimentaria

Aguas residuales de rehidratación de frutos secos

#### **ALGUNOS EJEMPLOS DE INSTALACIONES**

- Instalación de MINIMIZACIÓN (aguas residuales ind. biotecnológica) para **FACYT** en Córdoba (Argentina) de una capacidad de tratamiento de 250 kg/h
- Instalación de MINIMIZACIÓN (lixiviados de vertedero) para **BGRI** en Valle de escombreras (Cartagena) de una capacidad de tratamiento de 1.000 L/h
- Instalación de MINIMIZACIÓN (líquidos de revelado fotográfico) para **RESER** en Sagunto (Valencia) de una capacidad de tratamiento de 500 L/h
- Instalación de MINIMIZACIÓN (aguas residuales ind. biodiesel) para **SOPHIM** en Níjar (Almería) de una capacidad de tratamiento de 400 L/h
- Instalación de MINIMIZACIÓN (aguas de rehidratado de fruta) para **IMPORTACO** en Beniparrell (Valencia) una capacidad de tratamiento de 500 L/h
- Instalación de MINIMIZACIÓN (aguas de residuales ind. alimentaria) para **NUTRACITRUS** en Elche (Alicante) una capacidad de tratamiento de 250 L/h
- 75 años de know-how en diseño y construcción de plantas industriales
- 25 patentes de invención
- 250 proyectos de I+D
- 2.500 proyectos de actuación
- 25.000 planos de construcción
- 500 plantas industriales funcionando por todo el mundo















+34 96 134 06 63 www.grupovento.com