



+34 96 134 06 63

P.I. Fuente del Jarro
Ciudad de Elda, 11
46988 Paterna | Valencia
www.grupovento.com

**Se obtiene una
solución acuosa
enriquecida en
metanol para su
recuperación y
gases limpios para
emisión a la
atmósfera**

PRINCIPIO DE FUNCIONAMIENTO

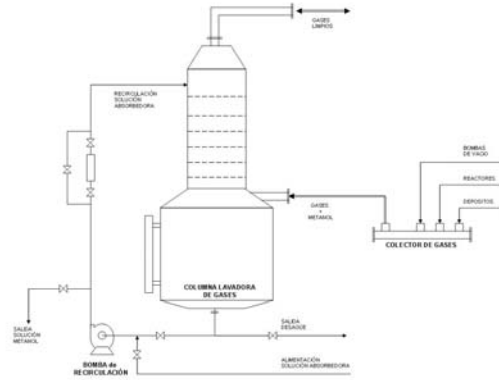
Los aires de las bombas de vacío, los venteos de los depósitos y los reactores, conteniendo Metanol (MeOH) son conducidos al sistema de lavado y absorción de gases en agua.

Estos aires se hacen circular por una columna de lavado por absorción en contracorriente con el agua que se recircula a través de un grupo de bombeo. Acoplado a la columna de lavado se dispone de un depósito de recogida del absorbedor dotado de nivel automático, de tal forma que es posible controlar el grado de agotamiento de la solución absorbidora por la diferencia de nivel, así como su vaciado y reposición. Obteniéndose una solución de agua enriquecida de metanol que se envía a la unidad de recuperación de metanol y unos aires limpios, exentos de metanol, que pueden ser enviados a la atmósfera.

DIAGRAMA DEL PROCESO

Cumple con la Normativa ATEX

DIAGRAMA DE PROCESO PARA LAVADO DE GASES



EJEMPLOS INSTALACIONES

| Instalación de LAVADO DE GASES CON METANOL para **Biocarsa** en Cuevas del Almanzora (Almería) de una capacidad de tratamiento de 600 Nm³/h.

| Instalación de LAVADO DE GASES CON METANOL para **Biotel** en Barajas de melo (Cuenca) de una capacidad de tratamiento de 1.200 Nm³/h.

